

CLASSIC HAMDIR MAXIMUM ENERGY

Universal-Mehrbereichshydrauliköl DIN 51 524 Teil 3 ISO VG 22 auf Basis HT-Technologie (hydro-treated)

Beschreibung

CLASSIC HAMDIR MAXIMUM ENERGY bietet höchste Leistung, lange Lebensdauer und optimalen Verschleißschutz in Hydrauliksystemen, die einem weiten Temperaturbereich ausgesetzt sind. **CLASSIC HAMDIR MAXIMUM ENERGY** optimiert den Betrieb und die Wartung dieser Systeme für eine gesteigerte Produktivität und Energieeffizienz. Ausgangspunkt der **CLASSIC HAMDIR MAXIMUM ENERGY** Hydraulikflüssigkeit ist der HT-Reinheitsprozess, in dem nahezu reine Grundöle hergestellt werden. Durch Beseitigung von Verunreinigungen, die bei konventionellen Wettbewerbsprodukten die Leistung beeinträchtigen, und durch Zusatz unserer Spezialadditive behalten **CLASSIC HAMDIR MAXIMUM ENERGY** Hydrauliköle länger die Eigenschaften eines Frischöls bei, so dass es mehr Widerstand gegen oxidativen Abbau und hervorragenden Verschleißschutz in weiten Temperaturbereichen bietet.

Anwendungsbereich

CLASSIC HAMDIR MAXIMUM ENERGY wird für den Einsatz in Kolben-, Zahnrad und Flügel-Hydraulik pumpen in Industrieanlagen sowie in mobilen Maschinen bei weiten Temperaturbereichen empfohlen.

CLASSIC HAMDIR MAXIMUM ENERGY bietet bei niedrigen Anfahrtemperatur eine minimale Reibung und bei hohen Betriebstemperaturen die richtige Viskosität. Die Flüssigkeiten können in Systemen mit Feinfiltern ab 3 Mikron verwendet werden, ohne dass es zu Additivverlust oder Filterverstopfung kommt.

CLASSIC HAMDIR MAXIMUM ENERGY wird unter anderem für Anlagen der Hersteller Eaton Vickers, Denison, Komatsu, SauerDanfoss, Bosch Rexroth, Oilgear, Hydreco, Dynex usw. empfohlen.

Technische Daten

Eigenschaften	Einheit	MAX. ENERGY*
Dichte 15 °C	g/cm ³	0,860
Viskosität 40 °C	mm ² /s	22,2
Viskosität 100 °C	mm ² /s	5,0
Viskositätsindex		160
Pour Point	°C	-54
Flammpunkt (COC)	°C	180

* sind Durchschnittswerte und können im Rahmen der Norm schwanken.

Qualitätsniveau

ISO 11158 HV
ASTM D6158 HV

DIN 51 524 Teil 3 HVLP
NSF H2

Leistungsvermögen

Eaton E-FDGN-TB002-E
Sauer-Danfoss
Oilgear

Denison
Bosch
Hydreco

Komatsu
Rexroth
Dynex