



QUALITÄTSSCHMIERSTOFFE DER CLASSIC

Der herausforderndste Bereich, so stellt es sich unserer Erfahrung nach dar, ist die Wahl des richtigen Kühlschmierstoffes (Emulsion). Beim Emulsionswechsel können Hautprobleme, Materialunverträglichkeiten, Bakterien- und Pilzbefälle, Werkzeugbrüche, Schaumbildungen und vieles mehr zum Tragen kommen. Wir sind uns dessen bewusst und haben unsere Expertise mit unseren Kooperationspartnern (OEMETA Chemische Werke GmbH, KADE Oil GmbH) gebündelt, um im stetigen Erfahrungsaustausch innovative, wertige und anforderungsgerechte Kühlschmierstoffe für Sie zu entwickeln. Darüber hinaus übernehmen wir gerne die Überwachung Ihrer Emulsion, denn wir sind uns dessen bewusst, dass eine ideale Laufzeit des Produktes durch regelmäßige Produktpflege sichergestellt wird.

Ein weiterer Bereich aus unserem Produktprogramm sind die **technischen Gase**. Egal ob Acetylen, Sauerstoff, Argon 4.6, Mischgas C18 und vielem mehr, wir können Sie dank unseres firmeneigenen Fuhrparks zuverlässig und termingerecht beliefern.

Sie stehen derzeit vor Herausforderungen mit Ihren Schmierstoffen und benötigen eine Beratungsleistung? – Kein Problem, wir finden eine Lösung für Sie.

Sie benötigen ein Vergleichsangebot? – Gerne, sprechen Sie uns an.

WASSERMISCHBARE UND NICHT WASSERMISCHBARE KÜHLSCHMIERSTOFFE

Die Anforderungen an Schmierstoffe in der Metallbearbeitung richten sich stark nach dem jeweiligen Einsatzgebiet. So werden spezielle Kühlschmierstoffe für die Umformung und Bearbeitung von Metall eingesetzt. Häufig kommt es bei der Bearbeitung von Metall zu hohen Geschwindigkeiten und dadurch bedingt zu einer enormen Hitzebelastung. Sowohl Werkzeug als auch Material müssen geschmiert und sogleich gekühlt werden, damit Werkzeug- und Materialverluste verhindert werden. Ebenfalls ist ein Rostschutz für die Materialien und Maschinenkomponenten zu gewährleisten. Speziell hierfür kommen hochtechnologische, wassermischbare und nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe zum Einsatz. Hierdurch wird die Langlebigkeit der sehr teuren Metallbearbeitungsmaschinen dauerhaft gewährleistet.



WASSERMISCHBARE KÜHLSCHMIERSTOFFE VON CLASSIC, OEMETA UND KADE

| Produkt | Beschreibung | Anwendung | | | - Materialien |
|------------------------|--|-----------|----------|----------|--|
| | | Leicht | Standard | Schwer | Malerialien |
| CLASSIC KELDAN 3421 N | Ist ein borfreier , mineralölhaltiger wassermischbarer Universalkühlschmier- stoff mit EP-Zusätzen . Es ist ein breit ein- setzbares Produkt und eignet sich zum Drehen, Fräsen, Bohren und Schleifen. | ✓ | √ | ✓ | Guss, Stahl, Edelstahl, Aluminium, Titan |
| OEMETA NOVAMET 110 | Ist ein breit einsetzbares biozidfreies Produkt für die zerspanende Be- arbeitung und Umformung von FE- und NE-Metallen. Das Produkt ist besonders leistungsstark in der Bearbeitung von Stahl und Edelstahl. | | √ | ~ | Guss, Stahl , Edelstahl , Aluminiumlegierungen |
| OEMETA NOVAMET 875 | Bakterizid- und formaldehydfreies Pro- dukt für die allgemeine Zerspanung von Stahl und Aluminium. | √ | ✓ | √ | Guss, Stahl, hochlegierte Stähle, Aluminiumlegierungen, Titanlegierungen und Nickelbasislegierungen |
| OEMETA NOVAMET 910 | Ist ein breit einsetzbares, bor- und form- aldehydfreies Produkt für die anspruchs- volle Zerspanung. Das Produkt zeichnet sich insbesondere durch außerordentlich hohe Leistungsfähigkeit bei unterschied- lichsten Anwendungen und Materialien sowie geringen Verbrauch aus. | √ | √ | ✓ | Stahl, Aluminiumlegierungen, Titan, Buntmetalle |
| OEMETA UNIMET 229 | Besonders leistungsstarker, robuster, stabiler und sehr breit einsetzbarer Kühlschmierstoff frei von Bakteriziden. Das Produkt ist geeignet für die allgemeine bis mittelschwere Zerspanung von Stahlwerkstoffen und die leichte Bearbeitung von Aluminium Werkstoffen. | √ | * | | Guss, Stahl, hochlegierte Stähle, Aluminiumlegierungen |
| OEMETA UNIMET 280 | Bor- und biozidfreier Kühlschmierstoff. Geeignet für die breite Anwendung in der allgemeinen Zerspanung. | √ | ~ | | Guss, Stahl, hochlegierte Stähle |
| OEMETA ESTRAMET S 77 | Bor-, formaldehyd- und fungizidfreier Highend Kühlschmierstoff für schwer zu bearbeitende Materialien, wie hoch- legierte Stähle, Aluminium-, Titan- und Nickelbasislegierungen zu empfehlen. Dieser Kühlschmierstoff vereint höchste Leistung bei optimaler Wirtschaftlichkeit. | ✓ | ✓ | ✓ | Stahl, hochlegierte Stähle, Buntmetalle, Hartmetalle, Aluminiumlegierungen, Titanlegierungen und Nickelbasislegierungen |
| OEMETA FRIGOMET HM 442 | Ist ein transparenter ölfreier Hochleistungskühlschmierstoff für das Schleifen von Hartmetallwerkstoffen. Das Produkt verzögert durch das spezifische Trocknungsverhalten deutlich das Antrocknen von Feinstabrieb und erleichtert dadurch nachfolgende Waschprozesse. | | | ~ | Verhindert Kobaltauslöungen und ist ideal zum Schleifen von Hartmetallen geeignet |

| Produkt | D 1 :1 | Anwendung | | | |
|------------------|--|-----------|----------|----------|---|
| | Beschreibung | Leicht | Standard | Schwer | Materialien |
| KADE VP 371-20 | Esterbasierter, buntmetallinhibierter, mineralölfreier, wassermischbarer Kühlschmierstoff. Geeignet für den universellen Einsatz bei Zerspanungs- und Schleifoperationen. | 4 | √ | √ | Guss, Stahl, Buntmetall, hochlegierte Stähle, Aluminiumlegierungen |
| KADESOL KF 30 | Kennzeichnungsfreier, mineralölbasier- ter, buntmetallinhibierter, wassermisch- barer Kühlschmierstoff für den univer- sellen Einsatz bei Zerspanungs- und Schleifoperationen. | √ | * | | Guss, Stahl, Stahllegierungen |
| KADESOL KF 40 | Kennzeichnungsfreier, mineralölbasier- ter, buntmetallinhibierter, wassermisch- barer Kühlschmierstoff für den univer- sellen Einsatz bei Zerspanungs- und Schleifoperationen. | √ | * | | Guss, Stahl, Stahllegierungen |
| KADESOL KF 45 BM | Kennzeichnungsfreier, mineralölba- sierter, wassermischbarer Kühlschmier- stoff für den universellen Einsatz bei Zerspanungs- und Schleifoperationen. KADESOL KF 4.5 BM eignet sich ins- besondere für Buntmetall. | √ | ✓ | √ | Messing, Kupfer, Buntmetalle, Guss, Stahl, Aluminium |
| KADESOL KF 45 AL | Kennzeichnungsfreier, mineralölbasierter, buntmetallinhibierter, wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei mittlerer bis schwerer Zerspanung. KADESOL KF 45 AL eignet sich besonders für den Einsatz bei Aluminiumlegierungen. | | ~ | ~ | Guss, Stahl, hochlegierte Stähle, Buntmetalle, Aluminiumlegierungen, Titan |

Weitere wassermischbare und nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe sowie Serviceadditive sind auf Anfrage erhältlich.

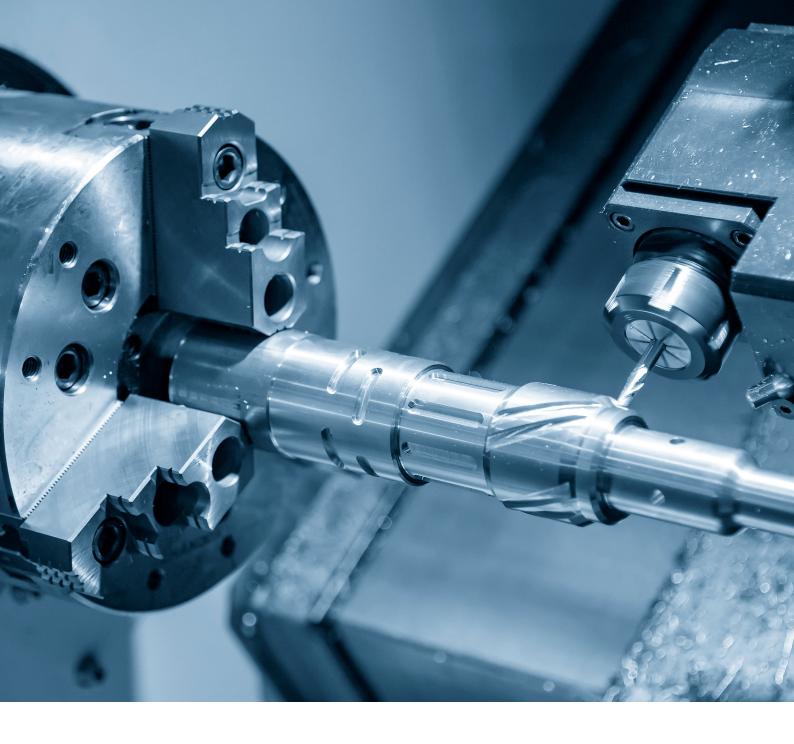
NICHT WASSERMISCHBARE METALLBEARBEITUNGSÖLE VON CLASSIC UND KADE

| Produkt | Beschreibung |
|----------------------|--|
| CLASSIC MAGNOR RMH | CLASSIC MAGNOR RMH ist ein chlorfreies und besonders leistungsstarkes EP-Metallbearbeitungsöl. CLASSIC MAGNOR RMH ist vor allem für schwere Bearbeitungsvorgänge wie z.B. Räumen und Fräsen von Werkstoffen hoher Festigkeit geeignet. CLASSIC MAGNOR RMH eignet sich ebenfalls zum Ziehen, Stanzen, Feinschneiden und Honen. Enthaltene polare Wirkstoffe und die EP-Additivierung verhindern ein Verschweißen von Werkzeug und Werkstück. |
| CLASSIC MAGNOR GML | CLASSIC MAGNOR GML ist ein chlorfreies Stanz- , Zieh- und Gewindeschneidöl auf Mineralölbasis höherer Viskosität (150 mm²/s). Es ist ein hochlegiertes Metallbearbeitungsöl mit sehr guter Haftung und Netzfähigkeit an den Metalloberflächen. Chemisch aktive Wirkstoffe verhindern, dass es zu Materialverschweißungen auch unter hohen Druckbelastungen kommt. CLASSIC MAGNOR GML hat sich als Gewindeschneidöl für Stahl- und Eisenmetalle bestens bewährt. Es ist erprobt beim Ziehen von Nuten und Profilen sowie zum Abkanten von Blechen größerer Dicken. Weiter eignet es sich zum Tiefziehen von Blechen und Ziehoperationen mittlerer geometrischer Schwierigkeiten. Auch als Stanzund Feinschneidöl ist es gut geeignet. |
| CLASSIC MAGNOR ME 46 | CIASSIC MAGNOR ME 46 ist ein synthetisches Metallbearbeitungsöl speziell zur Minimalmengenschmierung. Das Produkt hat eine Viskosität von 46 mm²/s und eignet sich für Säg-, Schneid- und Fräsprozesse. Es ist physiologisch unbedenklich und hautschonend. |
| KADEGRIND HG 5 | KADEGRIND HG 5 ist ein Schleiföl für die Bearbeitung von HSS und Hartmetall bei mittelschwerer Beanspruchung und Verwendung von CBN- und Diamantscheiben . KADEGRIND HG 5 kann auch bei der Bearbeitung von Buntmetallen sowie den unterschiedlichsten Bearbeitungsverfahren wie Honen eingesetzt werden. |
| KADECUT AB 10 | KADECUT AB 10 ist ein Hochleistungsschneidöl niedriger Viskosität für die Zerspanung bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und erhöhten Anforderungen an die Kühl- und Spüleigenschaften (Räumen, Tieflochbohren, Hochgeschwindigkeitsdrehen etc.). Es eignet sich zur Zerspanung von NE-Metallen sowie Stahl und Edelstahl. Auch für Titan und Buntmetall geeignet. |
| KADECUT AB 20 | KADECUT AB 20 ist ein Hochleistungsschneidöl mittlerer Viskosität für die Zerspanung bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und erhöhten Anforderungen an die Kühl- und Spüleigenschaften (Räumen, Tieflochbohren, Hochgeschwindigkeitsdrehen etc.). Es eignet sich zur Zerspanung von NE-Metallen sowie Stahl und Edelstahl. Auch für Titan und Buntmetall geeignet. |

Weitere wassermischbare und nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe sowie Serviceadditive sind auf Anfrage erhältlich.

REINIGER UND SONSTIGES FÜR DIE PFLEGE UND WARTUNG IHRER MASCHINEN UND HALLE

| Produkt | Beschreibung |
|----------------------------|--|
| VEIDEC DUO CLEAN | Natürlicher Universalreiniger, der wasserbasierte und wirksame Tenside mit erneuerbaren Fruchtölen kombiniert. Ein perfekter Ersatz für herkömmliche Lösungsmittel und Reinigungsmittel auf Erdölbasis. VEIDEC DUO CLEAN ist umwelt- und benutzerfreundlich mit hocheffizienten Löseeigenschaften - mit null Prozent VOC. Löst Fett, Öl (auch verbranntes Öl), Gummi, Graphit, Asphalt, Wachs, Bitumen etc. von Stahl, Edelstahl, Aluminium und anderen Oberflächen. Green World- und NSF-klassifiziert für den Einsatz in Umgebungen, in denen Lebensmittel verarbeitet werden. Ideal für den Einsatz in Ultraschallwaschanlagen, Tauchbädern und Reinigungsboxen bei Temperaturen bis zu 40 °C. Mit einer großen Bürste für größere Mengen Öl und Fett verwenden. Es eignet sich unter anderem für den Einsatz in Hochdruckreinigern, Bodenreinigungsgeräten und als Planenreiniger. |
| VEIDEC SUPERFOAM - SUF | Ein einzigartiger, universeller Schaumreiniger mit starker Wirkung. Reinigt Glas und andere harte Oberflächen schnell und effizient von Insekten, Fett, Nikotin, Ruß, Asphalt und sonstigen Verschmutzungen. Löst und entfernt Insektenreste von Windschutzscheiben, Gittern und Spoilern ohne zu verlaufen, zu tropfen und ohne Regenbogeneffekt. Hinterlässt einen angenehmen Duft. Zertifiziert von NSF A1 für die allgemeine Reinigung in Bereichen der Lebensmittelverarbeitung wie bspw. Bäckereien und Fleischverarbeitungsunternehmen. VEIDEC SUPERFOAM zieht Ölflecken aus Betonböden und ist darüber hinaus für die Fahrzeuginnenreinigung an sämtlichen Flächen, Textilien und Kunststoffen geeignet. |
| OILEX BINDEMITTEL 50L SACK | OILEX ist ein Naturtorf, besteht aus einer Naturfaser und ist somit ein biogenes Sediment. Dieser Premium Öl- und Chemikalienbinder nimmt das achtfache des Eigengewichts auf und hat einen Absorptionsgrad von bis zu 100%. Gegenüber herkömmlichen Öl- und Chemikalienbindern wirkt OILEX effektiv, hat eine deutlich geringere Einwirkzeit und hinterlässt keine Flüssigkeitsrückstände. |



IHRE REGIONALEN PARTNER:

CLASSIC Schmierstoff GmbH & Co. KG

Lange Straße 100-106 27318 Hoya, Germany Tel. +49 (0)4251 812-51 schmierstoffe@classic-oil.de

Bernburger Mineralölvertrieb Lühmann GmbH & Co. KG

Weizenberg 20 39418 Staßfurt, Germany Tel. +49 (0)3925 37270 bmv-schmierstoffe@classic-oil.de

WEVAG Weyers & Vagedes GmbH & Co. KG

Dingdener Str. 183-187 46395 Bocholt, Germany Tel. +49 (0) 2871 21510 info@wevag.de

